



科技提升绿色未来



KLB20/30/40/50

手把式电动牵引车

# 产品特点

## 产品简介

- ◎ 手把式操作舒适自如
- ◎ EPS电子助力转向系统能减少操纵力，提高灵敏度，改善转向回正特性，弯道自动减速功能，使用更轻松、安全
- ◎ 立式驱动交流电机，无需更换碳刷，具有更好的坡道启动性能和再生制动功能，能有效的提高电机的工作效率和使用寿命，更加节能
- ◎ CURTIS控制器、ALBRIGHT接触器、AMP防水电源接插件
- ◎ 频闪警示灯
- ◎ 带扶手可调节靠背，驾驶更舒适
- ◎ 40/50选用3KW驱动系统

## 可选配置

- ◎ 冷库专用车型
- ◎ 进口蓄电池
- ◎ 大容量蓄电池300AH
- ◎ 锂电

# 产品参数

		MODEL (型号)	KLB20	KLB30	KLB50
Performance (性能)	Maximum load capacity (负载能力)	kg	2000	3000	5000
	Service Weight (with battery) (重量含电池)	kg	630	630	1330
	Overall length of frame (整车长度)	L mm	1365	1365	1494
Dimensions (尺寸)	Overall width of frame (整车宽度)	B mm	735	735	884
	Handle height(手柄高度)	H2 mm	1485	1485	1573
	Min ground clearance (最小离地间隙)	S mm	37	37	84
	Pull bolt height(牵引栓高度)	H3 mm	220-430	220-430	220-430
	Overall height of frame(整车高度)	H mm	1469	1469	1596
	Minimum turning radius (最小转弯半径)	Wa mm	1220	1220	1283
Tire (轮胎)	Front wheel (承载轮)	mm	130*55	130*55	210*85
	Drive wheel (驱动轮)	mm	230*75	230*75	260*105
	Caster wheel (平衡轮)	mm	100*50	100*50	130*55
	Driver and Front wheel material (驱动轮和承载轮类型)		Polyurethane(聚氨酯)		
Electrical components (动力形式)	Caster wheel material (平衡轮类型)		Rubber(橡胶)	Polyurethane(聚氨酯)	
	Drive motor type (驱动电机类型)		AC series motor (交流电机)		
	Rated output (功率)	kw	1.5	3	
battery (电池)	Voltage (电压)	V	24	24	
	Capacity (容量)	AH	210	240	
	Weight (重量)	kg	195	222	

# 二维线图

